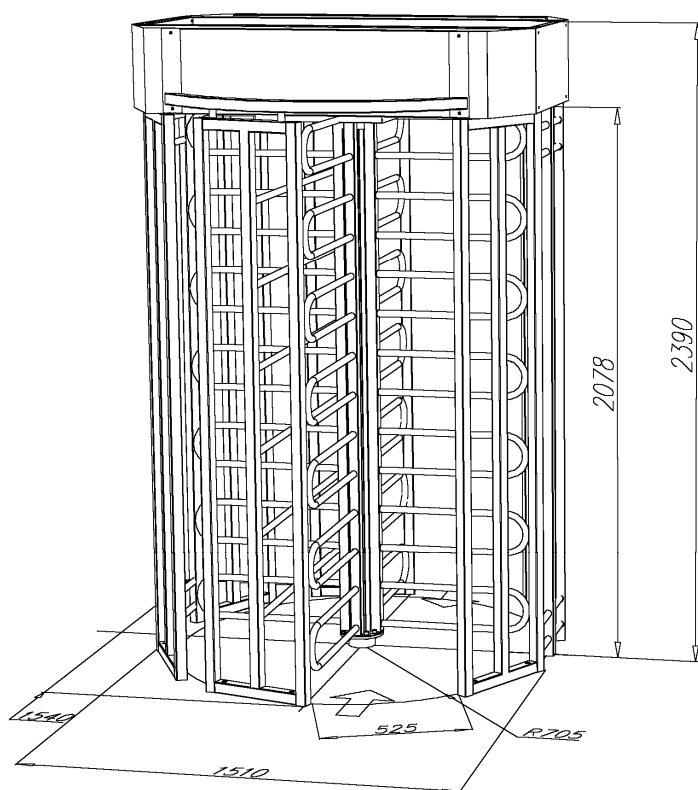


# ТУРНИКЕТ РОТОРНЫЙ ПОЛНОРОСТОВЫЙ электромоторный ОМА-16.681/6

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ

### СОДЕРЖАНИЕ

<b>3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И УПАКОВКА</b> .....	<b>2</b>
<b>7. МОНТАЖ ТУРНИКЕТА</b> .....	<b>4</b>
7.1. Подготовка к монтажу турникета .....	4
7.3. Монтаж стакана .....	5
7.4. Монтаж привода .....	7
7.5 Сборка ротора .....	8
7.6. Монтаж блока и проверка .....	9



### Понятия, сокращения и условные обозначения.

**Турникет** – управляемый физический барьер для защиты охраняемых площадей от несанкционированного входа и выхода людей при проходе через зоны строгого контроля с двухсторонним движением и **с разделением потока «по одному»**.

**РОТОРНЫЙ** - турникет с вращающимися на вертикальной оси системы створок в виде креста - сконструирован таким образом, чтобы обеспечивать проход только одного человека и предотвратить одновременное проникновение двух и более людей. Ротор легко включается в пожарно-охранные системы и системы контроля и управления доступом. **«МОДУЛЬ»** - роторный электромеханический турникет верхним приводом. Не травматичная конструкция. Створки лопастей с плавным изгибом. Торцы створок спрятаны за стойку. Простое и прочное бесфланцевое крепление к полу на анкерах. Не требует штробов в полу для прокладки кабеля, т.к. рекомендуется верхняя подводка кабеля. Возможна подсветка зоны прохода.

### Варианты исполнения:

➤ **ОМА-16.681 - «ЭКОНОМ»** - стойки и решётки из окрашенной стали;

➤ **ОМА-16.686 - «КЛАССИКА»** - ВСЕ из нержавеющей стали;  
Створки всегда из шлифованной нержавеющей стали.

**Створки всегда из шлифованной нержавеющей стали.**

**3. КОМПЛЕКТ ПОСТАВКИ И УПАКОВКА.**

№	Сборочные единицы	Обозначение	Кол.	Примеч.	№ ящика	Габарит мм.	Масса кг.
1	Преграждающая лопасть в сборе		4		ящик. № 1	2150x900x300	150
2	Привод в сборе		1		ящик. №2	435x865x390	50
3	Опора ротора в сборе		1		ящик. №2		
4	Блок питания с пультом упр.		1		ящик. №2		
5	Индикатор прохода		2		ящик. №2		
6	Кабель ПВС 2х1.5		8 м		ящик. №2		
7	Кабель САВ12		8 м		ящик. №2		
8	Сетевой шнур		1		ящик. №2		
9	Комплект крепежа		1		ящик. №2		
10	Труба встречной решетки		6		упак. №3	1500x150x40	12
11	Решетка основная		2		упак. №4,5	1150x350x2160	120
12	Решетка дополнительная		2		упак. №6	2100x460x150	60
13	Дуга правая		1		упак. №7	1300x300x400	10
14	Дуга левая		1		упак. №8		
15	Облицовка	RMD-05 600.021	2		упак. №9	1040x350x185	2
16	Облицовка верхняя	RMD-05 600.030	2		упак. №9		
17	Рама верхняя		1		упак. №10	1500x1000x310	50
18	Болт М10х70 ВШГ		12	Анкера Спец. Заказ	ящик. №2		
19	Анкер PFG IH 10		12		ящик. №2		
20	Шайба10		12		ящик. №2		
21	Анкер PFG IR 16-25		1		ящик. №2		

Крепежные изделия		Кол. Всего	Примеч.
Крепление привода	Болт М8х110 Гайка М8 самоконтр Шайба 8	4 8 8	
Крепление ротора	Болт М10х16 ВШГ	16	
Створки	Болт М12х40 ВШГ Шайба 12 Гайка М12	56 56 56	Установлены на прегр. Лопаст Установлены на прегр. Лопаст Установлены на Створке
Крепл встр. Реш. К дуге	Болт М10х16 ВШГ Шайба10 Гровер 10	4 8 4	
Крепл. Основной реш к раме	Болт М10х30 ВШГ Болт М10х50 ВШГ Гайка М10 самоконтр Шайба10	4 4 8 24	
Облицовка	Гайка-заклепка М6 Винт М6 декор хром	8 8	Установлена на раме
Крепление дуги	Болт М8х30 Гайка-заклепка М8	8 8	Установлена на раме
Анкера	Болт М10х70 ВШГ Анкер PFG IH 10 Шайба10 Анкер PFG IR 16-25	12 12 12 1	Спец. Заказ

**Маркировка**, наносимая на блок управления и стойку турникета, содержит: обозначение модели; параметры питания; заводской номер; дату выпуска; срок гарантии. Маркировка покупных изделий выполнена в соответствии с технической документацией на них. Маркировка ПП содержит наименования и обозначения плат.

**Упаковка** деталей и узлов турникета предохраняет их от повреждений во время транспортировки. Транспортная тара - ящики из деревянных брусков и оргалита, укрепленные стальной лентой. Комплектующие элементы дополнительно упакованы в полиэтиленовую пленку. Комплект занимает пять мест.

## 7. МОНТАЖ ТУРНИКЕТА

**Запрещается** приступать к работам без инструктажа по ТБ и **полного** ознакомления с настоящим



**Запрещается** пользоваться неисправным инструментом и приспособлениями.

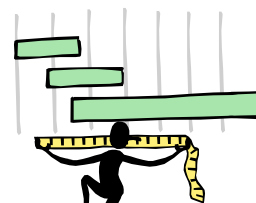
Изделие монтируется без применения специального инструмента. Конструктивное исполнение обеспечивает свободный доступ ко всем узлам и блокам изделия при проведении ремонта. Эксплуатационная технологичность обеспечивается блочной конструкцией изделия, взаимозаменяемостью одноименных элементов и комплектом эксплуатационной документации.

**Рекомендуется** устанавливать турникет на прочные и ровные бетонные (марка 400) или каменные основания, имеющие толщину не менее 150 мм или применять закладные элементы (300/300/300 мм) при его установке на менее прочное основание.

Рекомендации по подготовке отверстий в полу для установки турникета даны с учетом комплектации турникета анкерными гайками PFG IH 10 (SORMAT) для стоек (ОМА) и анкерами PFG IR 16-25 (SORMAT) для опоры.

**Инструмент** для монтажа.

- Отвертки: крестообразная № 2 (длина 150 мм); с прямым шлицем № 5 (длина 150 мм).
- Ключи рожковые: S13 для болтов верхних рам стоек .
- Ключ торцевой: S13 для болтов верхних рам и стяжек.
- Ключи шестигранные: №№ 5, 8, 6.
- Отвес и уровень



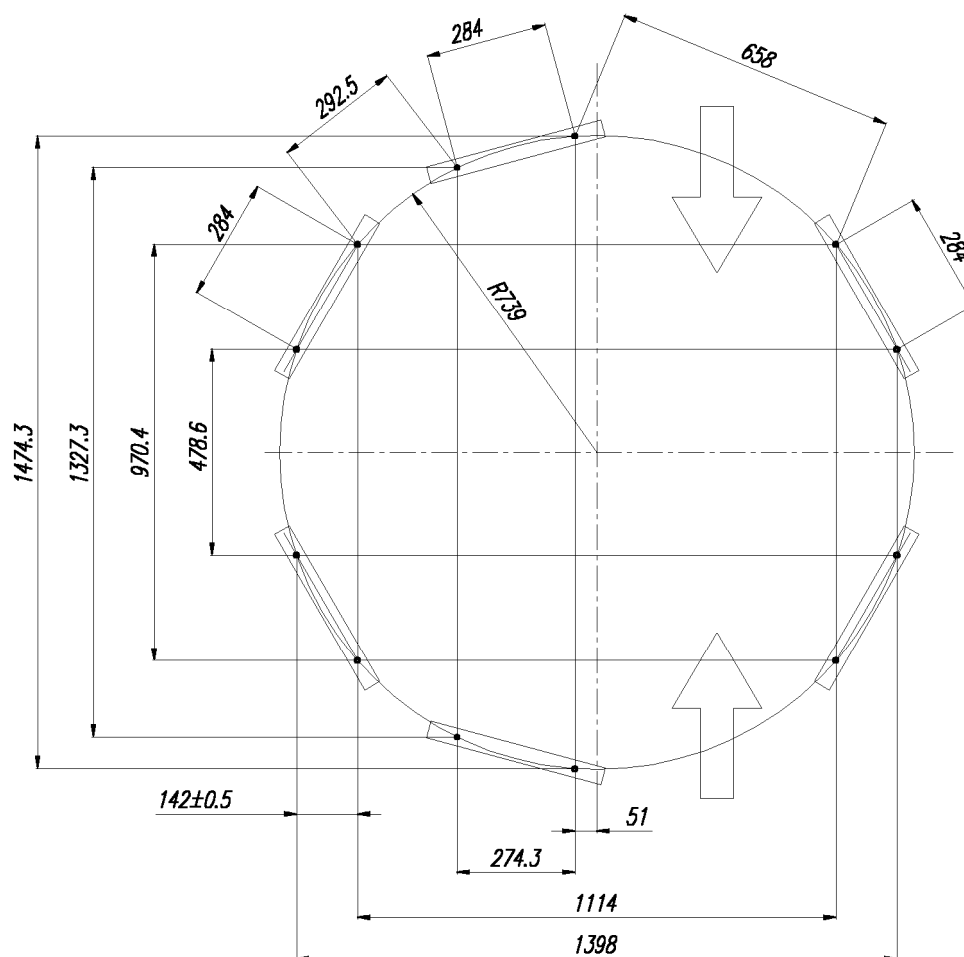
### 7.1. Подготовка к монтажу турникета.

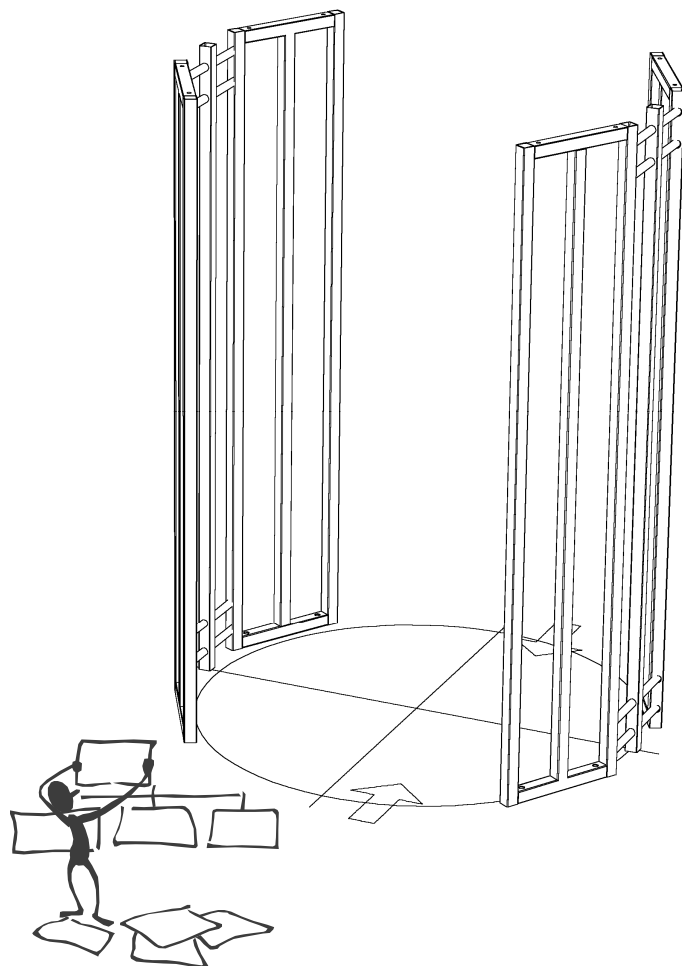


Определите центр вращения ротора турникета и **сделайте** на полу **разметку** отверстий под две основные решетки две дополнительные в соответствии с рисунком ниже. **Направление прохода показано стрелками. Не забудьте** подвести через одну из решеток, если подвод идет через пол, кабели от Блока питания к приводу турникета.

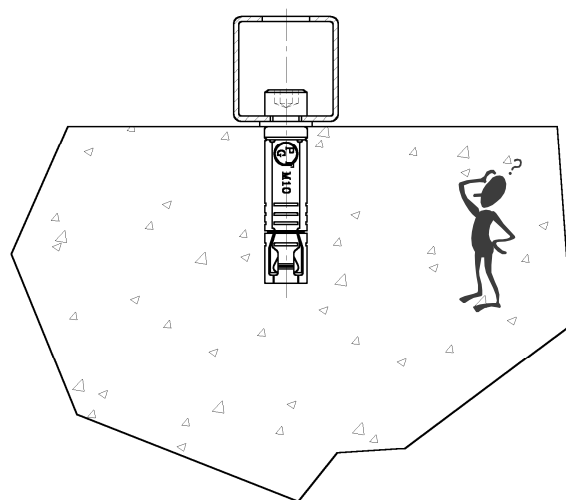
\*\*\*Привод расположен в самой верхней части турникета, поэтому кабель лучше вести по потолку.\*\*\*

Подготовьте в полу 12 отверстий Ø16мм под анкерные гайки PFG IH 10 (SORMAT). Проверьте правильность (откорректируйте, если не совпадает) разметку отверстий.



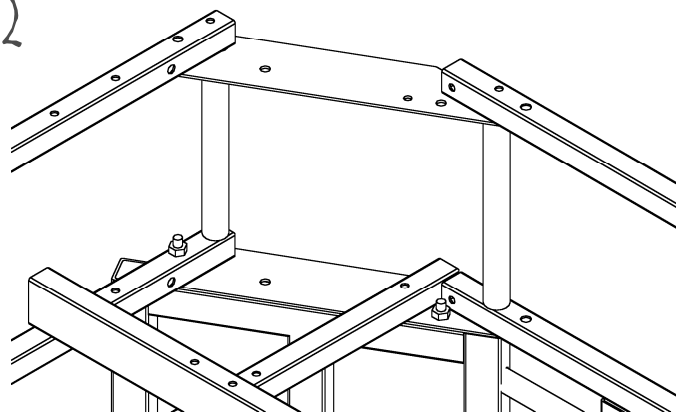
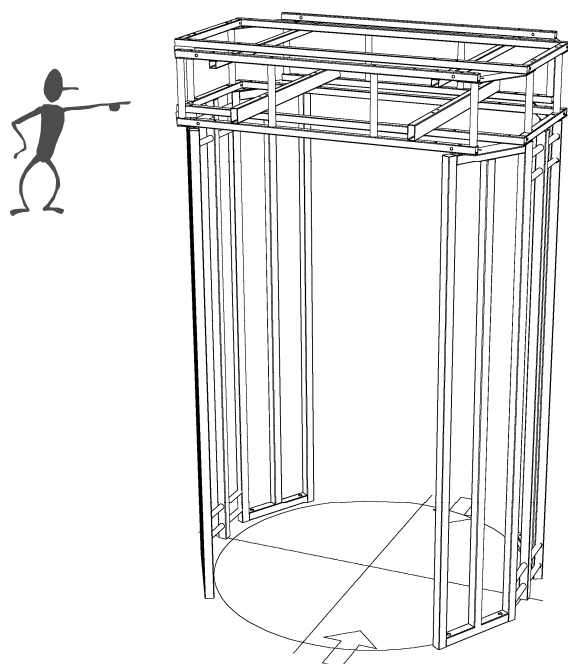


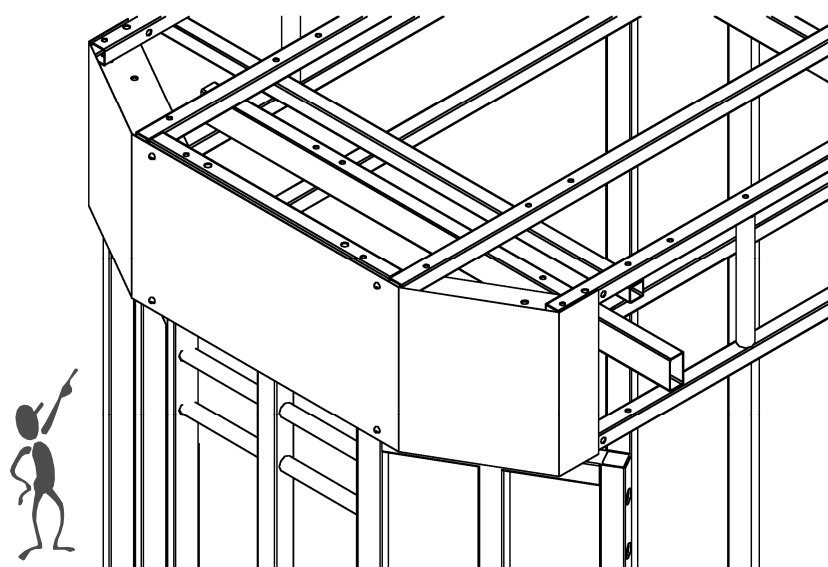
1. Установите в подготовленные отверстия пола анкерные гайки и закрепите на них основные решетки болтами М10, проложив регулировочные шайбы.



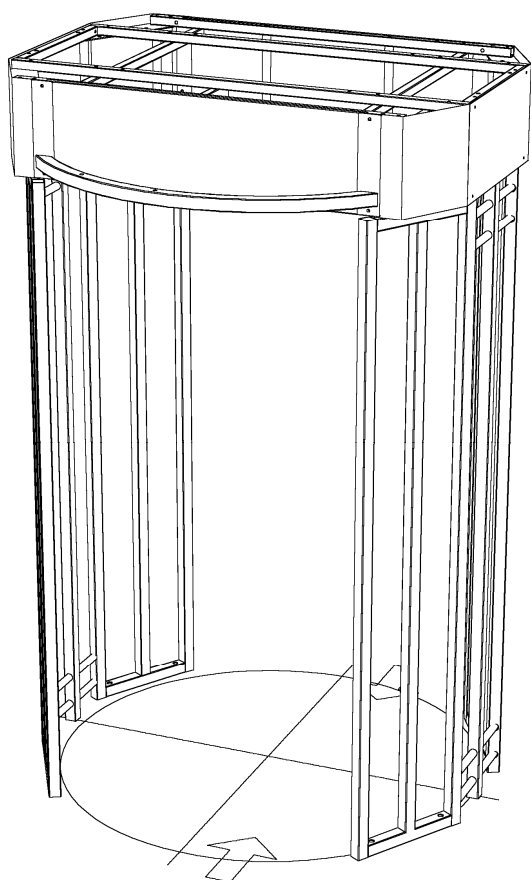
### 7.3. Монтаж стакана.

2. Закрепите на основных решетках верхнюю раму (болт гайка шайба М10)

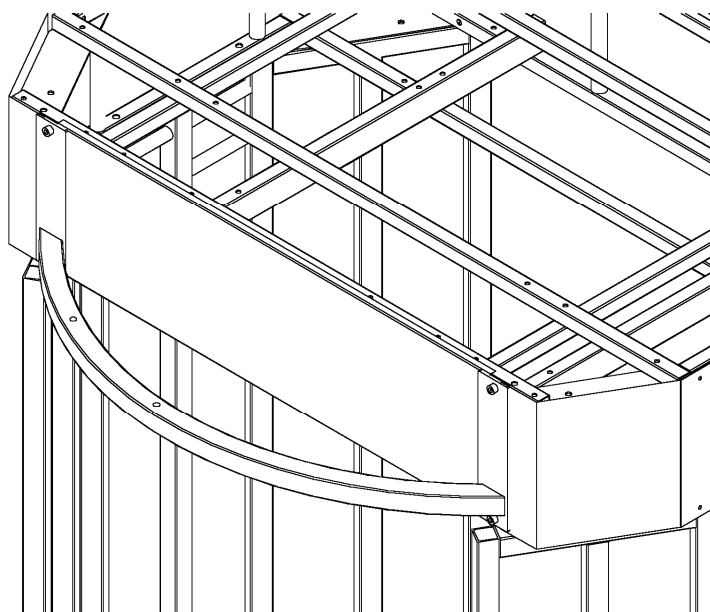


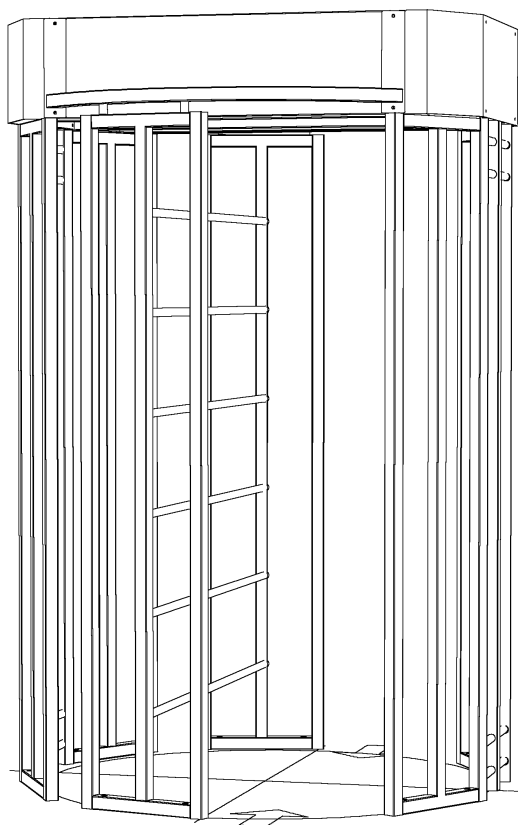


3. Установите боковые облицовки (декоративные винты М6).

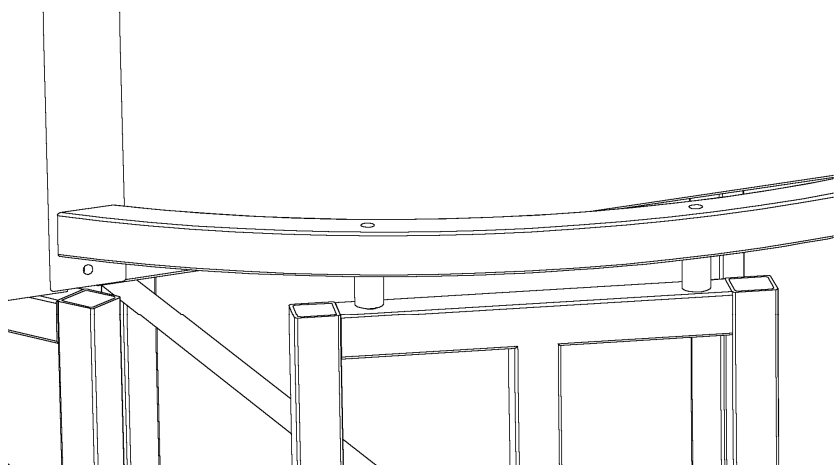


4. Установите верхнюю облицовку и дугу (верхняя облицовка фиксируется за счет дуги).

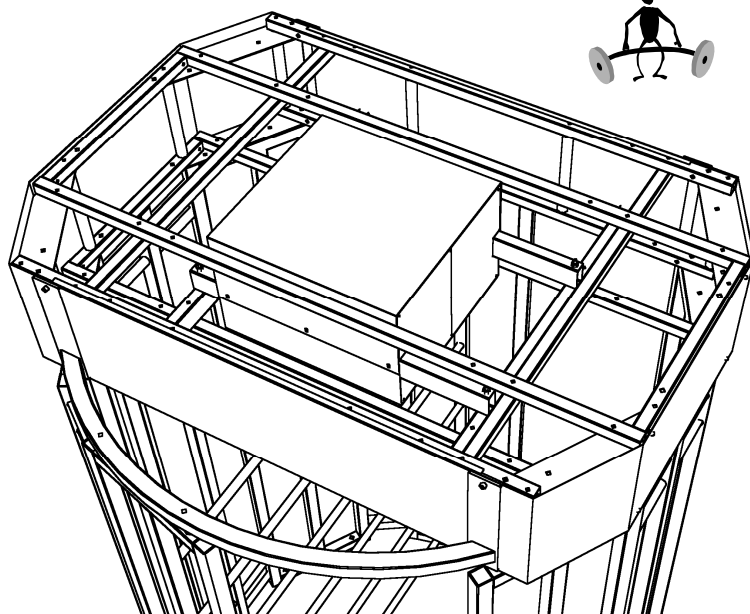




5. Установите дополнительные решетки предварительно вставив трубы встречной решетки. В низу дополнительная решетка крепится болтами М10 к анкерным гайкам, вверху болтами М10 через вставки к дуге.



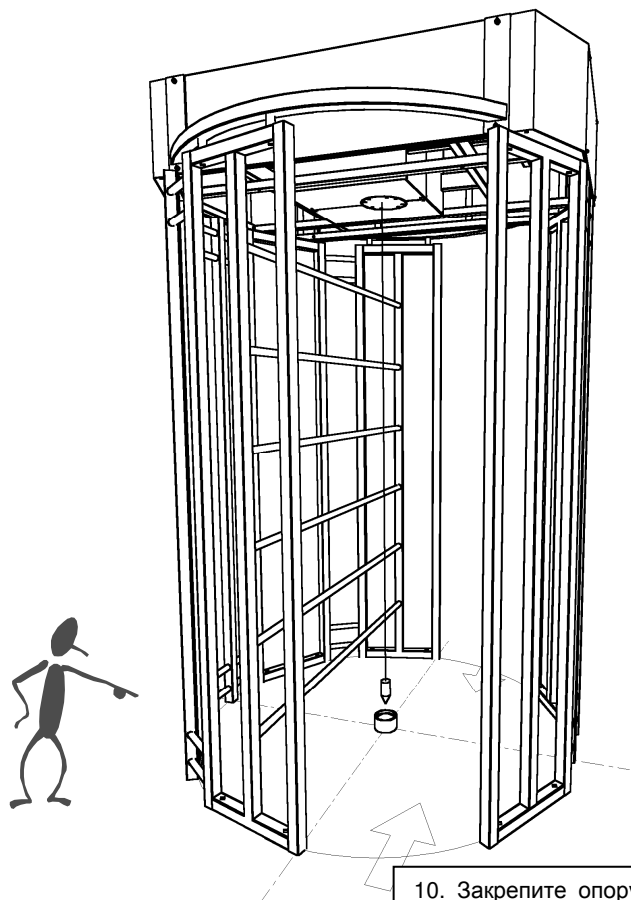
#### 7.4. Монтаж привода.



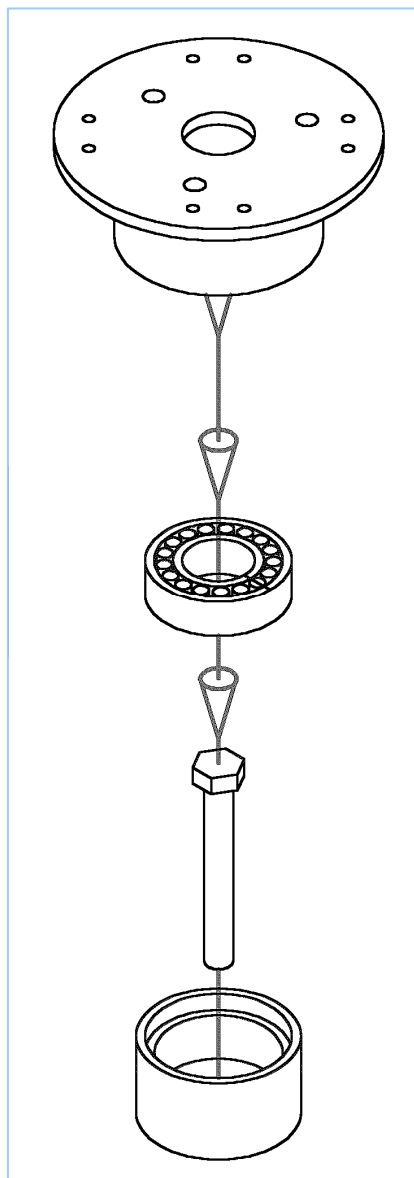
6. Извлеките из ящика и распакуйте блок привода. Блок привода турникета поставляется в собранном виде. Снимите верхнюю крышку корпуса привода. Установите блок в центре на стяжках привода и закрепите его предварительно 4 шпильками М8/150. **ВНИМАНИЕ!** Блок имеет значительную массу. Не стойте под блоком при монтаже.



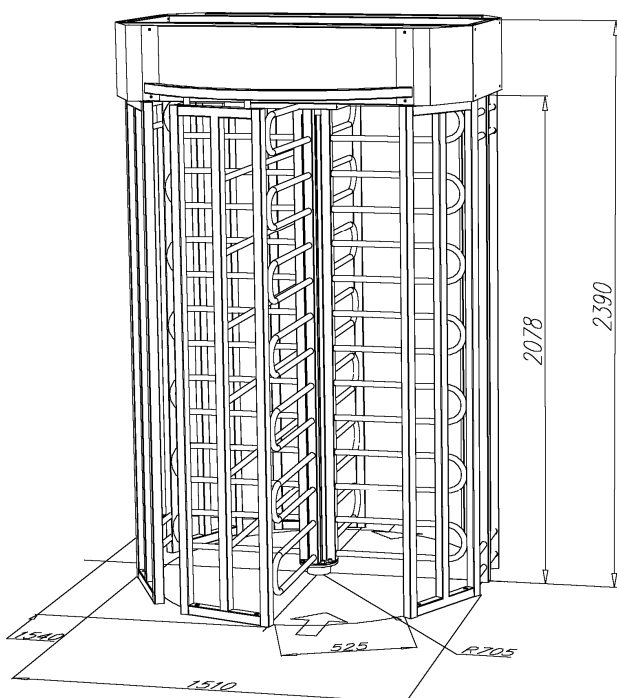
9. Установите опору ротора в центре площадки. Опора поставляется в собранном виде. Определите по отвесу центр нижней опоры. Отметьте положение опоры и подготовьте в полу отверстие под анкерную гайку PFG IH 16.



10. Закрепите опору ротора в центре площадки болтом M16/70 (ш.г.) Установите на опору подшипник (если снимали), и нижний фланец.



## 7.5 Сборка ротора.



11. Из ящика извлеките и распакуйте 4 лопасти ротора.

14. Поверните лопасти до совмещения отверстий на фланцах и планшайбах. Закрепите фланцы на нижней и верхней планшайбе болтами M10/20 ш.г. с гровером.

\*\*\*Проверьте вращение ротора. Ротор должен поворачиваться рукой легко с равномерным трением.

\*\*\*Не торопитесь закрывать крышку блока привода до полной проверки функционирования турникета.\*\*\*





## 7.6. Монтаж блока и проверка.

15. Поместите пульт управления в кабине охранника так, чтобы обеспечивался удобный доступ к кнопкам управления. **Запрещается** устанавливать блок питания на токопроводящих поверхностях и в сырых помещениях

16. Подключите, не прилагая особых усилий и **соблюдая цвета**, концы кабеля управления к колодке привода турникета и блока управления в соответствии с схемой соединений. Концы проводов следует скрутить и облудить.

17. Закрепите на стойке в зоне прохода планки индикатора «Вход» и индикатор «Выход» так, чтобы индикаторы были внутри зоны прохода. Протяните кабель в блок привода через центральное отверстие по трубам стяжек. Подключите, **соблюдая метки**, провода к колодке в блоке привода.

**\*\*\*ВНИМАНИЕ!** После завершения монтажа перед первым включением необходимо тщательно проверить путем визуального осмотра целостность всех кабелей и правильность всех подключений. Освободите зону вращения ротора от посторонних предметов и освежите в памяти данное руководство по эксплуатации.\*\*\*

18. Включите питание. При этом через 10 секунд установится исходное состояние. На пульте и на стойках загораются красные индикаторы. После установки в исходное состояние турникет готов к вводу любого режима прохода.

19. Установите один из режимов однократного прохода на вход или на выход. Убедитесь, что на левой или на правой стороне индикатора стойки цвет индикаторов сменился на зеленый. Если, например, была нажата только **правая** кнопка пульта, то турникет откроется на **вход**. Ротор при проходе будет вращаться по часовой стрелке.

20. Пройдите через зону контроля в сторону зеленого сигнала, толкнув преграждающую створку рукой по направлению установленного прохода. При повороте ротора на 10° он повернется после прохода до следующего исходного состояния и зафиксируется. Ротор должен вращаться плавно, без рывков. При фиксации в ИС допустимо небольшое покачивание лопастей, а при резком вращении щелчок замка.

21. Установите на место кожух привода.

**Соблюдайте общие правила при работе с электрическими приборами. ВНИМАНИЕ!** При любых отклонениях прекратите работу с турникетом и выключите блок управления из сети.

Проверьте работу турникета в различных режимах в реальных условиях с проходами. Проверку каждого режима повторите не менее 20 раз. Закрепите «Инструкцию» на видном месте в кабине охранника.